

Ihr Partner für Edelstahl und Sonderwerkstoffe

1.4845

Werkstoff Datenblatt

X15CrNi25-21

Austenitischer hitzebeständiger Edelstahl

Kurzbeschreibung

Der Werkstoff 1.4845 oder AISI 310S zählt zu den hitzebeständigen austenitischen Chrom-Nickel Stählen. Er ist für Temperaturen bis 1050°C in oxidierenden Bedingungen geeignet, nicht jedoch für den Einsatz in schwefelhaltigen Atmosphären sowie unter aufkohlenden Bedingungen in hohen Temperaturbereichen. Bei höheren Temperaturen sollte der Werkstoff 1.4841 verwendet werden.

Normen und Bezeichnungen

EN 1.4845
DIN X15CrNi25-21
AISI 310S
UNS S31008

Chemische Zusammensetzung

	C (Kohlenstoff)	Mn (Mangan)	Si (Silicium)	P (Phosphor)	S (Schwefel)	Cr (Chrom)	Ni (Nickel)	N (Stickstoff)
min.	-	-	-	-	-	24,0	19,0	-
max.	0,10	2,0	1,5	0,045	0,015	26,0	22,0	0,11

Besondere Eigenschaften

Hitzebeständig (Anwendungsbereich bis ca. 1050°C) Bis 1050°C zunderbeständig an der Luft

Korrosionsbeständigkeit

Der Werkstoff 1.4845 weist in oxidierender sowie reduzierender schwefelhaltiger Atmosphäre nur eine geringe Beständigkeit auf.

Mechanische Eigenschaften bei 20°C

Härte HB	Dehngrenze Rp _{0,2} N / mm²	Zugfestigkeit R _m N / mm²	Dehnung A5,65	Elastizitätsmodul kN / mm²	
≤ 192	≥ 210	500 - 750	≥ 35%	196	

Anwendungsgebiete

Apparatebau für Hochtemperatureinsatz

Automobilindustrie Bauindustrie

Chemie

Erdölindustrie

Kettenindustrie

Ofenbau

TEAM EDELSTAHL GmbH & Co. KG Web: www.teamedelstahl.de

Tel.: +49 2832 896 8050 Fax: +49 2832 896 8055 E-Mail: info@teamedelstahl.de

Wichtiger Hinweis:

Die oben aufgeführten Werte und Angaben über Beschaffenheit und/oder Verwendbarkeit des Werkstoffes sind rein informativ. Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten der Hersteller und TEAM EDELSTAHL. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Ihr Partner für Edelstahl und Sonderwerkstoffe

Physikali	sche
Eigenscha	aften
hei	20°C

Dichte kg/dm³	Elektrischer Widerstand (ohm) mm²/m	Magnetisier- barkeit	Wärmeleitfähigkeit W/m K	Spezifische Wärmekapazität J/kg K
7,9	0,85	nicht vorhanden	15	500

Thermische Behandlung

Warmformgebung Lösungsglühen (+AT)

1150 – 800°C (Abkühlen: Luft)

1050 – 1150°C (Abkühlen: Wasser oder Luft)

Unser Lieferprogramm



Fax: +49 2832 896 8055 E-Mail: info@teamedelstahl.de Die oben aufgeführten Werte und Angaben über Beschaffenheit und/oder Verwendbarkeit des Werkstoffes sind rein informativ. Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten der Hersteller und TEAM EDELSTAHL. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.