

1.4410

X2CrNiMoN25-7-4

Werkstoff Datenblatt

Korrosionsbeständiger Super Duplex-Stahl

Kurzbeschreibung

Beim Werkstoff 1.4410 handelt es sich um einen austenitisch-ferritischen Super Duplex-Stahl mit ausgezeichneten Eigenschaften gegen Korrosion und einer hohen Festigkeit sowie Streckgrenze. Dieser Super Duplex findet dort Anwendung, wo herkömmliche Duplex-Stähle wie der Werkstoff 1.4462 den Anforderungen nicht mehr genügen.

Normen und Bezeichnungen

EN	1.4410
DIN	X2CrNiMoN25-7-4
AISI	F53
UNS	S32750

Chemische Zusammensetzung

	C (Kohlenstoff)	Mn (Mangan)	Si (Silicium)	P (Phosphor)	S (Schwefel)	Cr (Chrom)	Mo (Molybdän)	Ni (Nickel)	N (Stickstoff)
min.	-	-	-	-	-	24,0	3,0	6,0	0,24
max.	0,03	2,0	1,0	0,035	0,015	26,0	4,5	8,0	0,35

Allgemeine Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit	ausgezeichnet
Mechanische Eigenschaften	ausgezeichnet
Schweißseignung	gut

Besondere Eigenschaften

Bis 250°C verwendbar
Ferromagnetische Güte

Korrosionsbeständigkeit

Der Werkstoff 1.4410 zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Lochfraß- und Spaltkorrosionsbeständigkeit in chloridhaltigen Medien und in Seewasser aus. Außerdem ist diese Güte gegen interkristalline Korrosion beständig – sowohl im Lieferzustand als auch nach dem Schweißen. (PREN = 37,7 – 46,4)

Mechanische Eigenschaften bei 20°C

Härte HB	Dehngrenze Rp _{0,2} N / mm ²	Zugfestigkeit R _m N / mm ²	Dehnung A _{5,65}	Elastizitätsmodul kN / mm ²
≤ 290	≥ 530	730 - 930	≥ 25%	200

Wichtiger Hinweis:

Die oben aufgeführten Werte und Angaben über Beschaffenheit und/oder Verwendbarkeit des Werkstoffes sind rein informativ. Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten der Hersteller und TEAM EDELSTAHL. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Anwendungsgebiete

Apparate- und Behälterbau
Bauindustrie
Chemie, Petrochemie
Entsalzungsanlagen
Lebensmittelindustrie
Maschinenbau
Meerestechnik
Offshore
Schiffbau






**Physikalische
Eigenschaften
bei 20°C**

Dichte kg/dm ³	Elektrischer Widerstand (ohm) mm ² /m	Magnetisier- barkeit	Wärmeleitfähigkeit W/m K	Spezifische Wärmekapazität J/kg K
7,8	0,8	vorhanden	15	500

**Thermische
Behandlung**

Lösungsglühen (+AT) 1040 - 1120°C (Abkühlen: Wasser oder Luft)
Warmformgebung 1200 - 1000°C

**Unser
Lieferprogramm**

<p>1.4410 Bleche</p> 	<p>1.4410 Zuschnitte</p> 	<p>1.4410 Coils / Spaltband</p> 	<p>1.4410 Stabstahl</p> 	<p>1.4410 Rohre</p> 
---	---	---	--	--

Wichtiger Hinweis:

Die oben aufgeführten Werte und Angaben über Beschaffenheit und/oder Verwendbarkeit des Werkstoffes sind rein informativ. Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten der Hersteller und TEAM EDELSTAHL. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.