

1.4404

X2CrNiMo17-12-2

Werkstoff Datenblatt

Austenitischer korrosionsbeständiger Edelstahl

Kurzbeschreibung

Der Werkstoff 1.4404 oder AISI 316L ist einer der am häufigsten eingesetzten korrosionsbeständigen Edelstähle. Bedingt durch den 2 – 2,5% Molybdän-Zusatz bietet dieser Werkstoff eine deutlich verbesserte Korrosionsbeständigkeit als 1.4301/1.4307. Durch seinen geringeren Kohlenstoffgehalt im Vergleich zu 1.4401 zeichnet sich der Werkstoff 1.4404 außerdem durch gute Verarbeitungseigenschaften aus.

Normen und Bezeichnungen

EN	1.4404
DIN	X2CrNiMo17-12-2
AISI	316L
UNS	S31603

Chemische Zusammensetzung

	C (Kohlenstoff)	Mn (Mangan)	Si (Silicium)	P (Phosphor)	S (Schwefel)	Cr (Chrom)	Ni (Nickel)	Mo (Molybdän)	N (Stickstoff)
min.	-	-	-	-	-	16,5	10,0	2,0	-
max.	0,03	2,0	1,0	0,045	0,030	18,5	13,0	2,5	0,1

Allgemeine Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit	sehr gut
Mechanische Eigenschaften	mittel
Schmiedbarkeit	gut
Schweißeignung	ausgezeichnet
Zerspanbarkeit	mittel

Besondere Eigenschaften

Polierfähig
Für Tieftemperaturen geeignet
Bis 550°C verwendbar
Im Dauerbetrieb bis 300°C beständig gegen interkristalline Korrosion

Korrosionsbeständigkeit

In natürlichen Umweltmedien, in Medien mit mäßiger Chlor- und Salzkonzentration sowie im Bereich der Nahrungsmittelindustrie zeichnet sich der Werkstoff 1.4404 durch eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit aus. Der Werkstoff 1.4404 ist beständig gegen interkristalline Korrosion, was auf seinen niedrigen Kohlenstoffgehalt zurückzuführen ist. Diese Güte ist nicht meerwasserbeständig. (PREN = 23,1 – 28,5)

Mechanische Eigenschaften bei 20°C

Härte HB	Dehngrenze Rp0,2 N / mm ²	Zugfestigkeit Rm N / mm ²	Dehnung A5,65	Elastizitätsmodul kN / mm ²
≤ 215	≥ 200	500 - 700	≥ 40%	200

Wichtiger Hinweis:

Die oben aufgeführten Werte und Angaben über Beschaffenheit und/oder Verwendbarkeit des Werkstoffes sind rein informativ. Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten der Hersteller und TEAM EDELSTAHL. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Schmiedbarkeit

Beim Schmiedevorgang erfolgt eine langsame Erwärmung auf ca. 1150°C – 1180°C, um in einem Temperaturbereich von 1180°C – 900°C zu schmieden. Anschließend findet eine rasche Luft- oder Wasserabkühlung statt. Die Korrosionsbeständigkeit wird durch Zunder- oder Anlauffarben reduziert. Die Beseitigung erfolgt durch chloridfreie chemische oder mechanische Verfahren.

Schweißbeignung

Der Werkstoff 1.4404 ist mit und ohne Schweißzusatzwerkstoff gut schweißbar. Eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nicht erforderlich. Die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion wird durch das Schweißen nicht beeinflusst.

Zerspanbarkeit

Der Werkstoff 1.4404 ist durch seinen geringeren Kohlenstoffgehalt im Vergleich zu 1.4401 leichter zu zerspanen.

Anwendungsgebiete

Apparate- und Behälterbau
Automobilindustrie
Baumindustrie
Chemie, Petrochemie
Dekorative Zwecke
Lebensmittelindustrie
Luftfahrt
Maschinenbau
Pharmazie

Physikalische Eigenschaften bei 20°C

Dichte kg/dm ³	Elektrischer Widerstand (ohm) mm ² /m	Magnetisierbarkeit	Wärmeleitfähigkeit W/m K	Spezifische Wärmekapazität J/kg K
8,0	0,75	gering	15	500






Verarbeitung

Kaltumformung ja
Kaltstauchen ja
Polierbarkeit ja
Freiform- und Gesenkschmieden ja
Spangebende Verarbeitung ja

Thermische Behandlung

Lösungsglühen (+AT) 1020 - 1120°C (Abkühlen: Wasser oder Luft)
Warmformgebung 1200 - 900°C (Abkühlen: Luft)

Unser Lieferprogramm

<p>1.4404 Bleche</p> 	<p>1.4404 Zuschnitte</p> 	<p>1.4404 Coils / Spaltband</p> 	<p>1.4404 Stabstahl</p> 	<p>1.4404 Rohre</p> 
---	---	---	--	--

Wichtiger Hinweis:

Die oben aufgeführten Werte und Angaben über Beschaffenheit und/oder Verwendbarkeit des Werkstoffes sind rein informativ. Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten der Hersteller und TEAM EDELSTAHL. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.